

# Microrettifiche, lappature, lavorazioni in piano

INVESTIMENTI  
A TUTTO  
CAMPO

Gli investimenti di Bombardi Rettifiche negli ultimi anni hanno riguardato il reparto produttivo, ma non solo. La proprietà infatti, da sempre particolarmente attenta anche alla sostenibilità e all'ambiente, dieci anni fa ha fatto installare un impianto fotovoltaico completamente integrato nel tetto dello stabilimento, con il quale viene prodotto il 30% del fabbisogno di elettricità dell'azienda. «Oggi però – afferma Claudia Buzzi – la grande sfida è rappresentata dall'eliminare completamente gli scarti di lavorazione, i fanghi di rettifica. Grazie a due partner strategici è dunque iniziato il progetto per installare entro la metà del 2021 ben due impianti di filtrazione centralizzati, che permetteranno di recuperare olio ed emulsioni, e di creare un fango completamente asciutto. Successivamente, con un'altra fase, lo scarto verrà trasformato in "sottoprodotto" utilizzato in altri processi produttivi esterni alla nostra realtà. Ciò ci permetterà di avere un'azienda a impatto quasi zero e con una produzione che rientra a tutti gli effetti nell'Economia Circolare. Infine non è da meno l'investimento in risorse umane che è stato fatto negli ultimi anni e che continuerà nel tempo, rendendo così Bombardi Rettifiche una realtà dall'età media giovane e dinamica».

**Specializzata nell'esecuzione in conto terzi di microrettifiche, lappature e lavorazioni in piano, Bombardi Rettifiche è attrezzata anche con spazzolatrici e lavatrici ultrasuoni a solvente, per poter offrire ai suoi clienti un servizio sempre migliore e più aderente alle nuove esigenze del mercato**

Carla Casartelli



**«Qualità, continua innovazione e flessibilità sono i punti di forza che ci contraddistinguono. Questo grazie ai nostri sette impianti di microrettifica, alle lappatrici, ai lapidelli, alle rettifiche tangenziali e alle spazzolatrici»**

**Claudia Buzzi,**  
Quality Manager

**N**ata nel 1964, Bombardi Rettifiche è un'azienda metalmeccanica con sede a Cadelbosco Sopra (Reggio Emilia). Da sempre mira a essere un'eccellenza del settore, investendo anno dopo anno in nuove tecnologie. L'obiettivo dell'ultimo decennio, in particolare, è stato quello di rinnovare completamente il proprio parco macchine, per poter offrire ai clienti un servizio sempre

di strumenti di misura presenti in azienda, vengono prodotti report di lavorazione dettagliati da consegnare ai clienti.

Bombardi Rettifiche è composta da 36 collaboratori, ognuno dei quali ha le proprie competenze specifiche fondamentali per ogni fase del lavoro che viene svolto in azienda. La produzione è suddivisa per tipologia di lavorazione, mentre gli uffici, seppur connessi tra loro, sono suddivisi nelle aree qualità, commerciale, acquisti, programmazione e direzione.

«Qualità, continua innovazione e flessibilità sono i punti di forza che ci contraddistinguono – sottolinea Claudia Buzzi –. Questo grazie ai nostri sette impianti di microrettifica, che affiancano le lappatrici, le rettifiche tangenziali, i lapidelli e le spazzolatrici».

I clienti di Bombardi Rettifiche sono realtà affermate nei settori automotive, oleodinamico e macchine movimento terra. «Parliamo di grandi volumi e di produzione in serie, in cui la stabilità del ciclo di lavoro è determinante. Lavoriamo componenti sinterizzati, ghisa, ferro, acciaio, bronzo, alluminio e qualsiasi materiale che, previo studio di fattibilità interno, possa essere processato nelle nostre macchine».

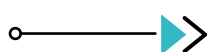
## Macchine e strumentazioni in primo piano

Con il consueto impegno da sempre rivolto all'aggiornamento tecnologico e alle esigenze produttive, dove i macchinari e le attrezzature in dotazione hanno un ruolo fondamentale, Bombardi Rettifiche è riuscita a installare un impianto automatizzato in linea, composto da microrettifica, spazzolatura e lavaggio ultrasuoni a solvente, destinato soprattutto al settore automotive e ai componenti di materiale sinterizzato. «Questo impianto in linea, che peraltro risponde al 100% ai requisiti di Industria 4.0, può sicuramente essere considerato il nostro "fiore all'occhiello", permettendoci di contare su tre fasi collegate tra loro. Il prodotto, così, entra grezzo ed esce finito, lavato e imballato, pronto per le applicazioni nel-

migliore e più aderente alle nuove esigenze del mercato. Grazie a oltre 55 anni di esperienza, l'azienda ha acquisito un know-how specifico nel settore delle microrettifiche, lappature e lavorazioni in piano, lavorando componenti oleodinamici, componenti sinterizzati, ingranaggi, piastre di grandi dimensioni, componenti per idroguida, macchine movimento terra e settore automotive.

## Realtà operativa e dinamiche aziendali

«Oltre all'esecuzione in conto terzi di microrettifiche, lappature e lavorazioni in piano – spiega Claudia Buzzi, Quality Manager di Bombardi Rettifiche –, siamo attrezzati anche con spazzolatrici, in grado di rimuovere eventuali micro-bave da lavorazione, e con lavatrici ultrasuoni a solvente, per raggiungere un grado di pulizia di altissimo livello». Riveste inoltre un ruolo fondamentale il controllo qualità. Grazie all'ampia gamma





OGGI LA GRANDE SFIDA È RAPPRESENTATA DALL'ELIMINARE COMPLETAMENTE GLI SCARTI DI LAVORAZIONE

le catene di montaggio. Abbiamo inoltre installato – prosegue Claudia Buzzi – il Polytec TMS-500, avanzato strumento a lente interferometrica che consente una misurazione della superficie senza contatto. È in grado di misurare in maniera rapida e precisa parametri come la planarità, il parallelismo, il profilo della linea, il raggio e i parametri dell'altezza di passo». Anche la flessibilità e la rapidità di lavorazione sono fattori primari per chi opera in conto terzi come Bombardi Rettifiche, che è in grado di processare la maggior parte degli ordini in 5/7 giorni lavorativi dalla data di arrivo del materiale. La modalità di pianificazione e controllo dei processi di produzione adottata dall'azienda garantisce inoltre la corretta esecuzione del lavoro rispetto alle esigenze del cliente. //



**In apertura, reparto produttivo  
Sopra, impianto di micro  
rettifica**  
**Sotto, vista dell'Ufficio tecnico  
qualità**

## L'azienda in breve

RAGIONE SOCIALE  
**Bombardi Rettifiche Srl**

REGIONE E CITTÀ  
**Emilia-Romagna – Cadelbosco Sopra (RE)**

PERSONALE IN AZIENDA  
**36 collaboratori**

ATTIVITÀ  
**Esecuzione in conto terzi di microrettifiche, lavorazioni e lappature in piano**

PRODOTTI LAVORATI  
**Componenti oleodinamici, componenti sinterizzati, ingranaggi, piastre di grandi dimensioni, componenti per idroguidi**

SETTORI DI DESTINAZIONE  
**Automotive, oleodinamico, macchine movimento terra**

PRINCIPALI MATERIALI UTILIZZATI  
**Ghisa, ferro, acciaio, bronzo, alluminio, materiale sinterizzato**

TIPOLOGIA DI PRODUZIONE  
**Grandi volumi e produzioni in serie**

MACCHINE/STRUMENTAZIONI IN DOTAZIONE  
**Impianti di microrettifica, lappatrici, rettifiche tangenziali, spazzolatrici, lavatrici ultrasuoni a solvente, strumenti di misura**

TEMPISTICHE OPERATIVE MEDIE  
**5/7 giorni lavorativi dalla data di arrivo del materiale**

**i-Man** è **Industry 4.0!**  
Interactive Manufacturing

[www.i-man.it](http://www.i-man.it)

Il sistema i-Man è costituito da terminali wireless touchscreen dotati di un software web-based e da schede elettroniche che si interfacciano alle macchine per rilevare lo stato, le quantità prodotte, per ricevere e trasmettere i part-program, rilevare i parametri macchina.



Ogni informazione inserita in i-Man viene elaborata dal sistema centrale e resa immediatamente disponibile. Contemporaneamente ogni modifica del programma di produzione o della documentazione tecnica giunge in tempo reale agli addetti alla produzione.

