



MIKROSCHLEIFEN UND MECHANISCHE SCHLEIFVERFAHREN

SEIT 1964 AN IHRER SEITE

MIT BLICK IN DIE ZUKUNFT





SEIT 1964 SPEZIALIST FÜR MIKROSCHLEIFEN

UND MECHANISCHE SCHLEIFMASCHINEN

Bombardi Rettifiche wurde 1964 gegründet und ist ein Maschinenbauunternehmen mit Sitz in Cadelbosco Sopra (Reggio Emilia), das sich auf die mechanischen Schleifvorgänge spezialisiert hat.

Es führt Verfahren, wie Mikroschleifen, Flachbearbeitung und Läppen von Bauteilen im Auftrag Dritter durch und nutzt dabei modernste Technologien, um mit der Marktentwicklung Schritt zu halten.

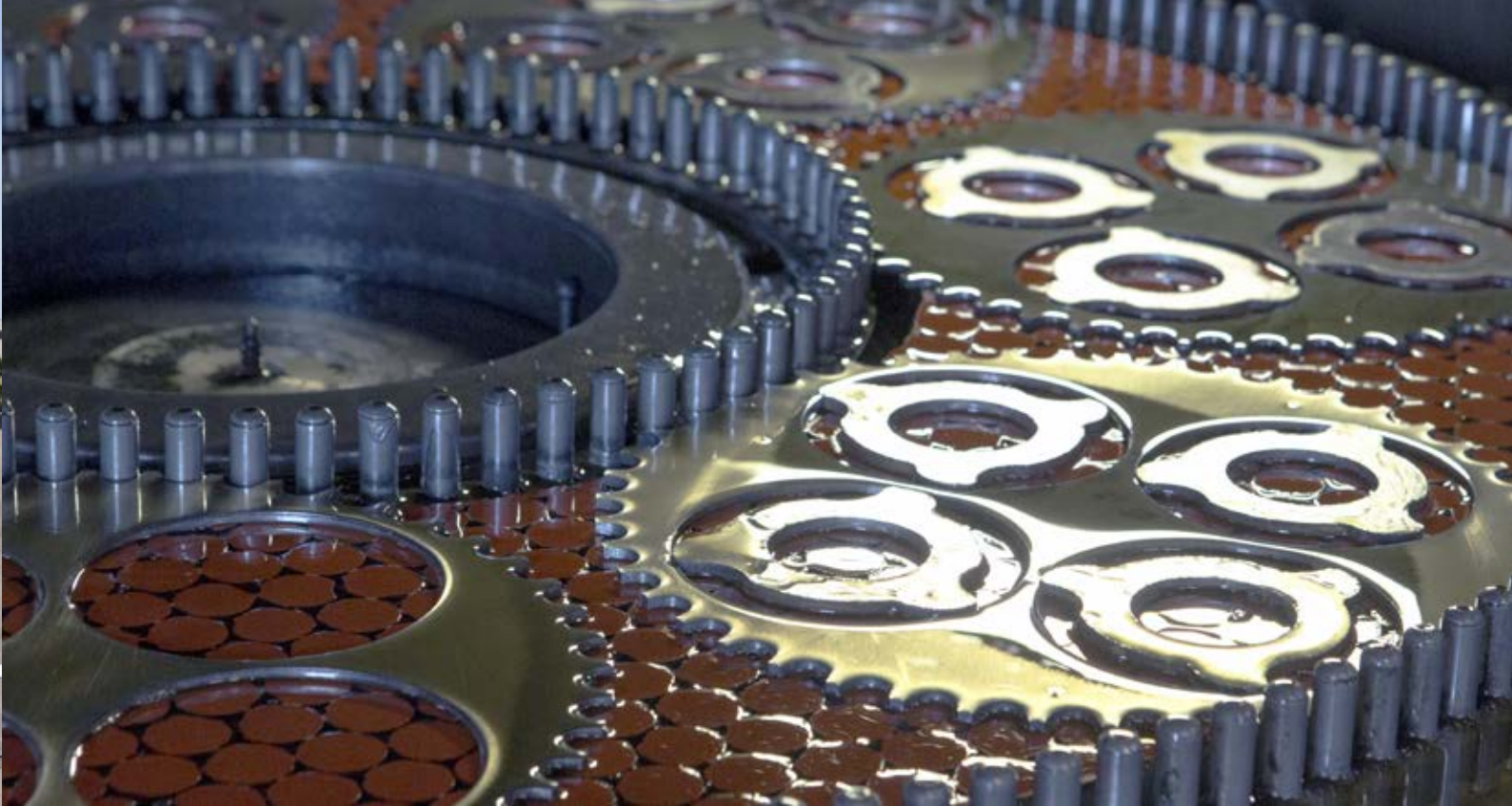
Seit über 50 Jahren blickt das Unternehmen in die Zukunft, indem es in Technologie, Qualität und Menschen investiert.

Das Ziel des letzten Jahrzehnts war es, den Markt neu zu beleben, indem der Maschinenpark komplett erneuert wurde, um den Kunden einen besseren Service zu bieten und besser auf die neuen Anforderungen des Marktes zu reagieren.

Heute ist es eine moderne Realität, ausgestattet mit modernsten Geräten und Maschinen, die es ermöglichen, mehrere Prozesse im Bereich der Mikroanpassung durchzuführen und die Produktionskapazität des Unternehmens deutlich erhöht haben.

Im Jahr 2018 wurde eine sehr wichtige Investition für die Inbetriebnahme der ersten AUTOMATISIERTEN Inline-Anlage auf dem italienischen Markt getätigt: Mikroschleifen + Bürsten + Ultraschallwäsche.

Seit Ende der 90er Jahre werden hochpräzise Technologien von Bombardi Rettifiche auf den wichtigsten Messen der Branche in Italien und im Ausland präsentiert: Mecspe in Parma, Medtec Italy in Modena, Bi-mu/Sfortec in Mailand, Hannover Messe und Agritechica in Hannover.



UNSERE ERSTEN 50 JAHRE GESCHICHTE



- 1964** Zuerst wird die Einpersonengesellschaft vom Inhaber Amilcare Bombardi gegründet.
- 1981** Die Produktion wird in der heutigen Zentrale in Cadelbosco Sopra (Reggio Emilia) aufgebaut.
- 1989** Mit dem Beitritt von dem Generaldirektor Claudio Bombardi wird das Unternehmen zu A. Bombardi & Figlio S.n.c.
- 1995** Erweiterung der Fabrik auf derzeit 2.900 Quadratmeter Gesamtfläche.
- 2000** Das Unternehmen trägt den Namen Bombardi Rettifiche srl. Übereinstimmung mit der Norm UNI EN 9001:2000.
- 2003** The company name becomes Bombardi Rettifiche srl. It fulfils requirements of UNI EN 9001:2000
- 2005** Stärkung der neuen Abteilungen für Läppen und Mikroschleifen.
- 2010** Erfüllung der Norm UNI EN 9001:2008. Von 2010 bis 2013 ist das Unternehmen Sponsor von Reggiana Calcio in der C1-Meisterschaft.
- 2013** Von 2013 bis heute ist es Sponsor der Basketballmannschaft Reggiana in der 1. Liga.
- 2014** Am 7. April 2014 feierten wird das 50-jährige Bestehen des Unternehmens.
- 2015** Installation der 4. und 5. Mikroschleifanlage
- 2016** Installation 6. Mikroschleifanlage
- 2017** Übereinstimmung mit der Norm UNI EN 9001:2015.
- 2018** Installation der ersten Linearanlage Lap Master Peter Wolters für Mikroschleifen AC 1000 + Bürsten BD300-L + Automatische Waschanlage Meg. Seit 2018 unterstützen wir das Radsportteam Bike Innovation Focus Rosti von Imola.



ERFAHRUNG, STRENGE UND

HOCHPRÄZISE TECHNOLOGIEN

Dank mehr als 50 Jahren Erfahrung hat sich Bombardi Rettifiche ein spezifisches Know-how im Bereich Mikroschleifen, Flachbearbeitung und Läppen von Hydraulikkomponenten, Getrieben, Großplatten, Komponenten für Führungsschienen, Erdbewegungsmaschinen und im Automobilsektor erworben.

Das Unternehmen ist mit modernsten Technologien und einem fortschrittlichen Robotersystem sowie einem linearen, automatisierten System aus Bürsten- und Waschmikroschleifen ausgestattet, um eine hervorragende Leistung zu gewährleisten: Hochpräzise Messmaschinen und -instrumente ermöglichen es, jede Produktionsanforderung zu erfüllen, auch dank einer Ausstattung mit automatischen numerischen Steuerungen, robotisierten Inseln, parallelen Läppmaschinen mit Parallelplatten und mehrstöckigen Schleifmaschinen.

Für Bombardi Rettifiche kommt die Umwelt, die Sicherheit, die soziale Verantwortung, das Energiemanagement, der Datenschutz usw. aus dem spezifischen Kontext, in dem sie tätig sind und bezieht sich auf die verschiedenen „Interessengruppen“.

Im Jahr 2000 erhielt das Unternehmen das erste [Qualitätszertifikat UNI EN ISO 9002:1994](#) bis zur Überarbeitung der Norm UNI EN ISO 9001:2015 im Dezember 2017 durch DNV-GL.

Alle Maschinen und Anlagen entsprechen den CE-Vorschriften und die Produktions- und Lagerabteilungen den aktuellen Sicherheitsvorschriften.



UNSER PRODUKTIONSPROZESS



Die von Bombardi Rettifiche S.r.l. angewandte Methode der Planung und Kontrolle der Produktionsprozesse garantiert eine korrekte Ausführung der Arbeiten im Hinblick auf die Bedürfnisse des Kunden.

■ Analyse

Definition des technisch-wirtschaftlichen Angebots und der Zeitpläne

■ Vorproduktion

Arbeitsgangbearbeitung

■ Kundenanfragen

Es besteht die Möglichkeit, sich einer zusätzlichen Kontrolldokumentation aus dem vom Unternehmen vorgegebenen Standard zu entziehen.

Wir können folgende durchführen:

- ISIR
- Psw
- PPAP
- Produkt-Prozess-Flussdiagramm
- Prozess FMAE
- XR-Dokument

■ Produktion

Auswahl der für die Bearbeitung am besten geeigneten Maschine
Rückverfolgbarkeit der Produkte

■ Verifizierung

Prozesskontrolle von Produkt und Menge während des Produktionsprozesses

■ Lagerhalle

Fertigutlager und Versand innerhalb vereinbarter Fristen



MIKROSCHLEIFEN: MASCHINEN, WERKZEUGE UND BEARBEITBARE ABMESSUNGEN

Die Produktionseinheit von Bombardi Rettifiche, die sich auf Mikroanpassungen spezialisiert hat, ist einzigartig.

Maschinen und Instrumente ermöglichen die gleichzeitige Bearbeitung der Oberflächen aus Gusseisen, Eisen, Stahl, Aluminium und Bronze:

- Ø 292 mm
- Ebenheits- und Parallelitätstoleranzen von weniger als 0,002 mm
- Grobheit von weniger als 0,4 RA



MASCHINE	BESCHREIBUNG	BEARBEITBARE ABMESSUNGEN	WERKZEUG
Mikroschleifen ELC 800	Melchiorre parallele Platten 120 U/min Leistung 30 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Millesimale Messuhren, runde Messuhren, Rauheitsmesser, parallele Keramik- und Stahl- Flachplatten
		Tol. < 0,003 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen ELC 800	Melchiorre parallele Platten 120 U/min Leistung 22 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Millesimale Messuhren, runde Messuhren, Rauheitsmesser, parallele Keramik- und Stahl- Flachplatten
		Tol. < 0,003 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen ELC 800	Melchiorre parallele Platten 200 U/min Leistung 37 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Millesimale Messuhren, runde Messuhren, Rauheitsmesser, parallele Keramik- und Stahl- Flachplatten
		Tol. < 0,003 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen ELC 800	Melchiorre parallele Platten 200 U/min Leistung 37 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Millesimale Messuhren, runde Messuhren, Rauheitsmesser, parallele Keramik- und Stahl- Flachplatten
		Tol. < 0,003 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen AC700 - F	Peter Wolters Parallelplatten 120 U/min Leistung 15 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Tesa Tronic TT80 Fasenmesstaster am Panel-PC zur Überprüfung von Driftfehler, Rundheitsmesser, Rauheitsmesser, parallele Keramikplatten.
		Tol. < 0,002 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen AC700 - F	Peter Wolters Parallelplatten 300 U/min Leistung 46 Kw	Ø Bearbeitbar 227 mm	Tesa Tronic TT80 Fasenmesstaster am Panel-PC zur Überprüfung von Driftfehler, Rundheitsmesser, Rauheitsmesser, parallele Keramikplatten.
		Tol. < 0,002 mm Rauheit < 0,4 RA	
Mikroschleifen AC1000 - F	Peter Wolters Parallelplatten 150 U/min Leistung 48 Kw	Ø Bearbeitbar 292 mm	Tesa Tronic TT80 Fasenmesstaster am Panel-PC zur Überprüfung von Driftfehler, Rundheitsmesser, Rauheitsmesser, parallele Keramikplatten.
		Tol. < 0,002 mm Rauheit < 0,4 RA	



FLACHBEARBEITUNG: MASCHINEN, WERKZEUGE

UND BEARBEITBARE ABMESSUNGEN



MASCHINE	BESCHREIBUNG	BEARBEITBARE ABMESSUNGEN	WERKZEUG
Lapidelli C.N	Camut Leistung 130 Hp	3100 x 700 x 650	Centesimal-Mikrometer, Messuhren, Tiefenmessgerät, Rauheitsmessgerät
Tangenziali C.N.C	Rosa Silver	2200 x 850 x 650	Rotondimeter, Höhenmesser, Rauheitsmessgerät, Millesimal-Mikrometer, Messuhren
	Rosa Steel	1400 x 500 x 500	Rotondimeter, Höhenmesser, Rauheitsmessgerät, Millesimal-Mikrometer, Messuhren
	Favretto Drehtisch	Ψ 800	Rotondimeter, Höhenmesser, Rauheitsmessgerät, Millesimal-Mikrometer, Messuhren
	Camut Mini 415	1500 x 400 x 300	Rotondimeter, Höhenmesser, Rauheitsmessgerät, Millesimal-Mikrometer, Messuhren



LÄPPEN: MASCHINEN, WERKZEUGE UND BEARBEITBARE ABMESSUNGEN

MASCHINE	BESCHREIBUNG	BEARBEITBARE ABMESSUNGEN	WERKZEUG
Läppmaschinen	Lui parallele Platten	ψ 1200	Drehzahlmesser, Rauheitsmessgerät, parallele Keramik- und Stahl-Flachblöcke, Millesimalmikrometer, Digitaler Profilprojektor Vision Swift 150x100 m
	He Mono - Tisch	ψ 800	Drehzahlmesser, Rauheitsmessgerät, parallele Keramik- und Stahl-Flachblöcke, Millesimalmikrometer, Digitaler Profilprojektor Vision Swift 150x100 m

VERFÜGBARES ZUBEHÖR FÜR MASCHINEN UND VERFAHREN

ZUBEHÖR	BESCHREIBUNG
Waschanlage Nr. 3	Meg F-SG Robotisierte Lösemittelwaschanlage
	Ultraschall-Reinigungsstation
RRRobotica	Anthropomorpher Roboter Mod. ATOM10 für Mikroschleifen
Pumpmaschinen	Rosler Tecnomatic ST 14 TRH
	Trockner Tecnomatic Typ TMD 11k
	Sichtmaschine Mod. Rollwash - Mod. rwoa220
CNC-Bürsten	BD 300L Peter Wolters \varnothing 270

MANAGEMENT SYSTEM ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.:
CERT-05748-2000-AQ-BOL-SINCERT

Datum der Erstzertifizierung:
17. Februar 2000

Gültig:
16. Februar 2021 – 15. Februar 2024

Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen

BOMBARDI RETTIFICHE S.r.l. - Sede Legale ed Operativa

Via Augera, 13 - 42023 Cadelbosco Sopra (RE) - Italy

ein Qualitäts-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem folgenden Standard
eingeführt hat und anwendet:

ISO 9001:2015

Dieses Zertifikat ist gültig für die folgenden Produkt- oder Dienstleistungsbereiche:

**Kundenspezifische Bearbeitung von mechanischen Bauteilen im Automobil-,
Hydraulik- und Erdbewegungsmaschinenbereich im Auftrag Dritter und
Komplettlieferteilung, einschließlich vertikales Schleifen von
Tangentialebenen, Läppen, Mikroschleifen, Bürsten und Waschen (IAF 17).**

Ort und Datum:
Vimercate (MB), 18. Januar 2021



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GRIG, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

Zertifizierungsstelle:
DNV GL - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate
(MB) - Italy

Zeno Beltrami
Vertreter des Managements



Bombardi Rettifiche S.r.l.

via Augera 13
42023 Cadelbosco Sopra (RE)
Italy

tel. +39 0522 917867
fax +39 0522 919422

commerciale@bombardi.it



www.bombardi.it